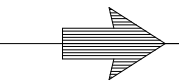


COR	ESP.
1	07 0,1
2	07 0,2
3	07 0,3
4	07 0,4
5	07 0,5
6	07 0,6
7	07 0,25
8	07 0,09
9	07 0,15
140	140 0,15
162	162 0,15

A



B

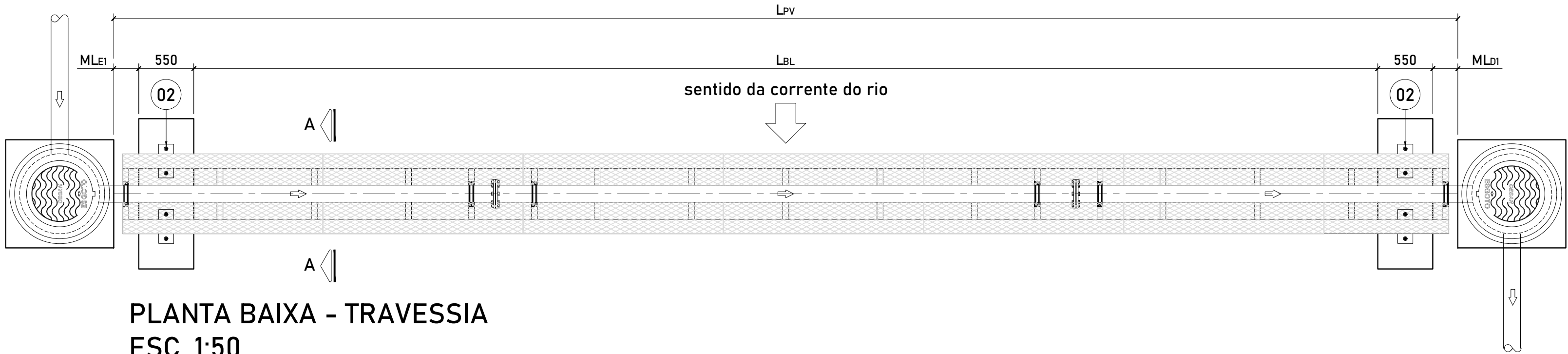
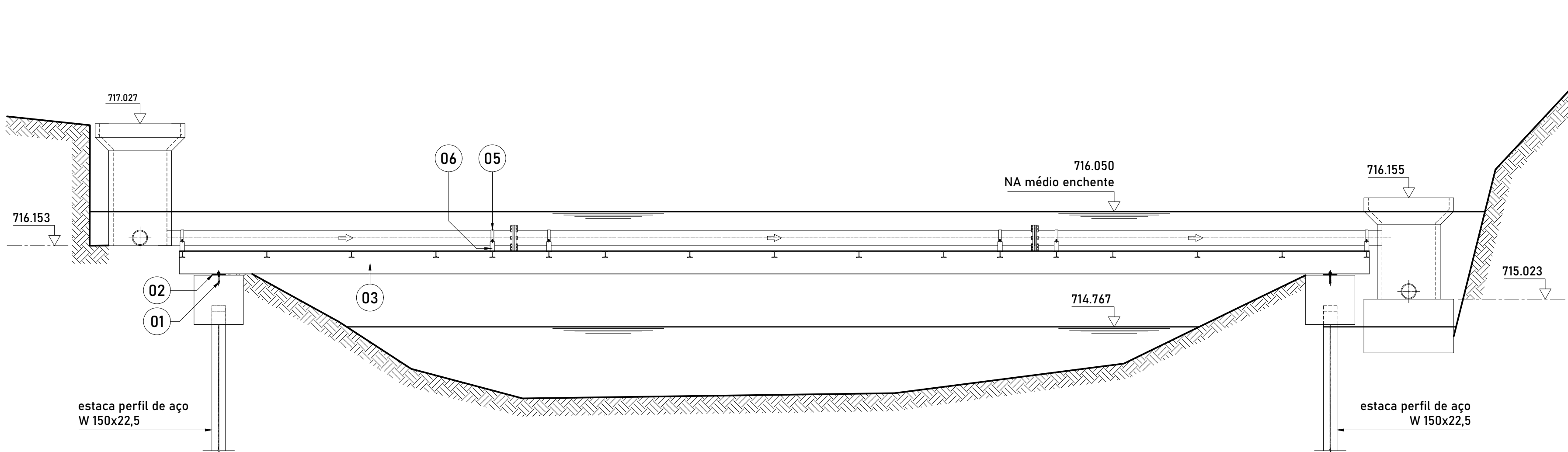
C

ESTE DESENHO É PROPRIEDADE DA
COMPANHIA ESPÍRITO SANTENSE DE
SANEAMENTO – CESAN E NÃO PODE
SER COPIADO SEM SUA AUTORIZAÇÃO.

1

2

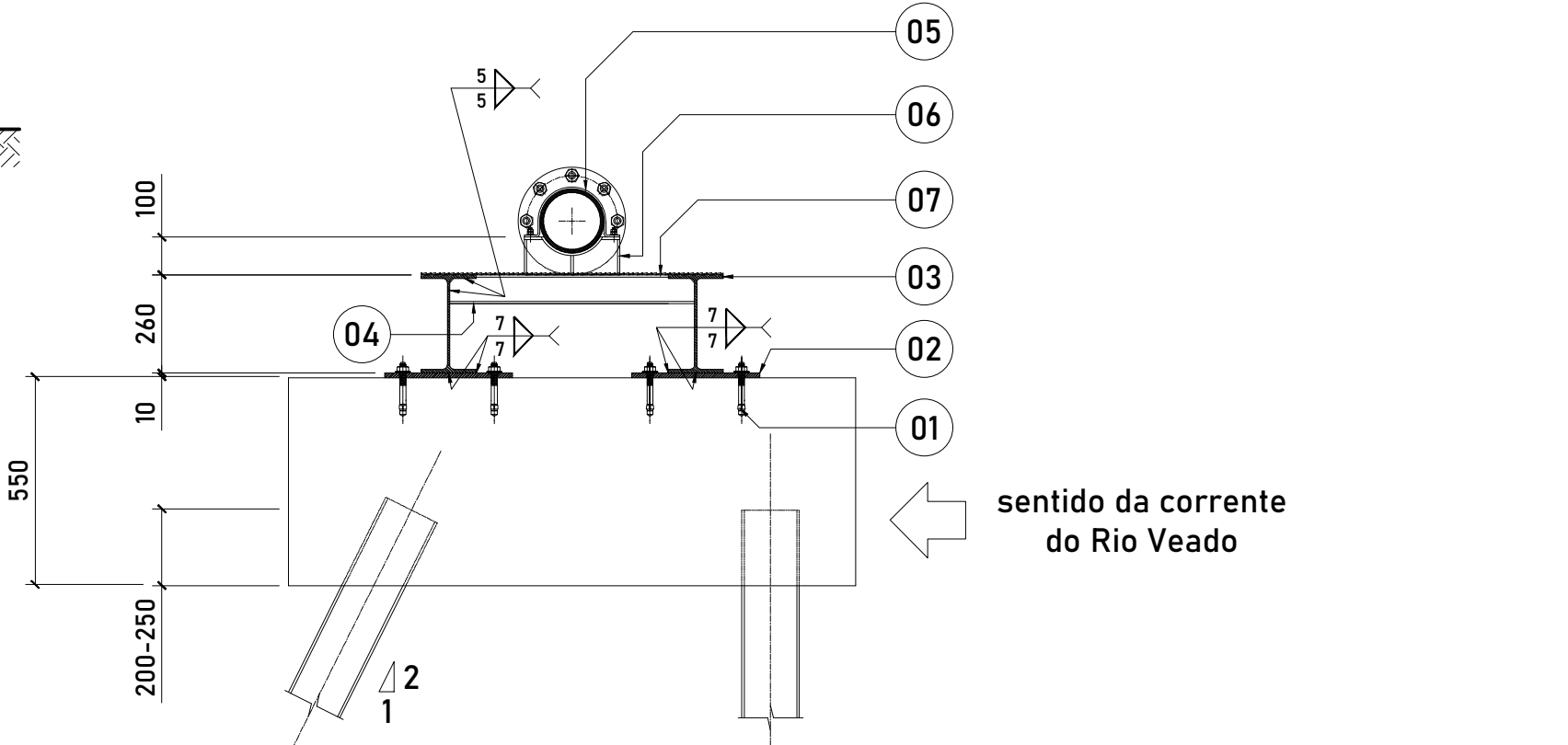
3



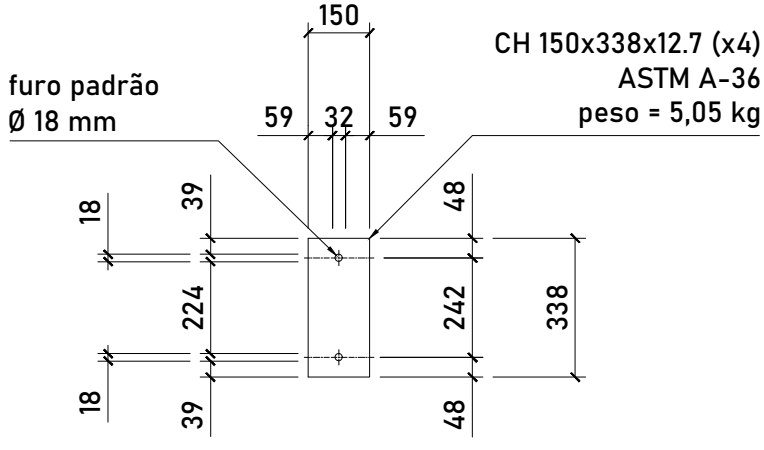
PLANTA BAIXA - TRAVESSIA
ESC. 1:50



PLANTA DE LOCAÇÃO DOS BLOCOS - TRAVESSIA
ESC. 1:50



CORTE A-A
1:25



DET. CHAPA DE APOIO
1:25

QUANTITATIVOS AÇO TRAVESSIA

ITEM	MATERIAL	QUANTIDADE	MASSA UNIT.	MASSA TOTAL.
01	Chumbador tipo WB, fabr. WALSYWA, Ø 5/8"x5", código WB 58500	24 un.	-	
02	CH 150 x 338 x 12,7 - ASTM A-36	12 un.	5,05 kg	60,60 kg
03	Perfil W 250 x 28,4 x 42220 - ASTM A 572 Grau 50	42,22 m	28,4 kg/m	1199,00 kg
04	Perfil I 3" x 8,48 x 648 mm - ASTM A-36	27 un.	8,48 kg/m	93,42 kg
05	Braçadeira 3" x 1 1/4" x 427 mm - ASTM A-36	15 un.	1,22 kg	18,30 kg
06	Apoio da Tubulação ASTM A-36 e=1/4" (ver detalhe)	15 un.	2,22 kg	33,30 kg
07	Grade de metal expandido para piso, esp. 4.75 mm, malha 50x100	16,89 m2	7,16 kg/m2	120,93 kg
08	Estaca Perfil W150 x 22,5 x 108000 - ASTM A-36	12 un.	22,5 kg/m2	2430 kg

TABELA 01 - DADOS TRAVESSIAS

	DN	L _{PV} (cm)	L _{BL} (cm)	L _{SP} (cm)	ML _{E1} (cm)	ML _{D1} (cm)	N _T	D _{ET} (cm)	Ref. Hidráulico
Travessia 01	150	847	537	677	65	130	9	85	A-067-000-94-5-XX-0159
Travessia 02	150	954	649	789	140	55	10	85	A-067-000-94-5-XX-0160
Travessia 03	150	795	505	645	120	60	8	85	A-067-000-94-5-XX-0161

Obs.: A travessia deve contar com 5 apoios para a tubulação, reforçados com abraçadeiras, conforme detalhe.

L _{PV}	Distância entre PV (face interna)
L _{BL}	Distância entre blocos (face interna)
L _{SP}	Comprimento do suporte
ML _{E1}	Distância do PV ao bloco (esquerda)
ML _{D1}	Distância do PV ao bloco (direita)
N _T	Número de travamentos
D _{ET}	Distância entre travamentos

TRATAMENTO DAS SUPERFÍCIES METÁLICAS

- 1 - Todas as superfícies a serem revestidas devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, todas as superfícies devem ser avaliadas tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000. Os óleos e graxas devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente. Jateamento abrasivo até obter o padrão Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6. Se ocorrer oxidação entre o jateamento e a aplicação de Interseal 1509, a superfície deve ser rejateada até satisfazer o padrão visual especificado. Defeitos superficiais revelados pelo processo de jateamento devem ser esmerilhados, preenchidos, ou tratados de maneira apropriada.
- 2 - Pintura de fundo e acabamento: interseal 1509, cor cinza 6,5.
- 3 - As estruturas metálicas não devem ser aterradas, devendo haver proteção adequada para evitar o contato com o solo.

CANCELA E SUBSTITUI
O DESENHO NÚMERO:

CENTRO DE DOCUMENTAÇÃO

EMITENTE:

EMIÇÃO CESAN

DATAS

CANCELADO E SUBSTITUI
PELO DESENHO NÚMERO:

RECEBIDO: / /

Nº DOC.: ASS.:

APROVAÇÃO CESAN:

ASS.: MATR.:

UNID.: DATA: / /

ESTA APROVAÇÃO NÃO ISENTA A CONTRATADA
DE SUAS RESPONSABILIDADES LEGAIS.

PROJETADO:

COORDENADOR:

CREA: REGIÃO:

CREA: REGIÃO:

DESENHO:

Nº DES. PROJETISTA:

DATA: / /

RESPONSÁVEL TÉCNICO:

CREA: REGIÃO: ART Nº: DATA:

PROJETADO:

PROJETO DO ENGº EMÍDIO BERNARDINO FILHO
ADAPTADO PELO ENGº WAGNER BADKE FERREIRA

CREA:

MAI/22

DESENHADO:

EMÍDIO BERNARDINO FILHO

MAI/22

VERIFICADO:

ENGº WAGNER BADKE FERREIRA

MAI/22

DIVISÃO:

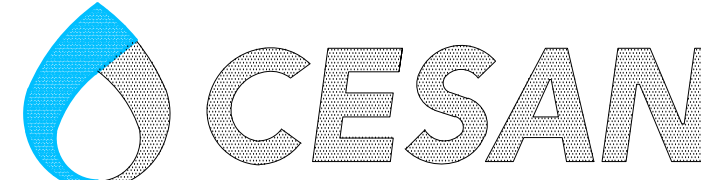
ENGº CARINA DA ROSS REZENDE

MAI/22

GERÊNCIA:

ENGº AMANDA CAMPAGNARO PEREIRA BRAGATTO

MAI/22



MUNICÍPIO: V.N. DO IMIGRANTE DISTRITO: SEDE BAIRRO: TAPERA E SOSSAI

NOME DO EMPREENDIMENTO: SISTEMA DE SANEAMENTO DE VENDA NOVA DO IMIGRANTE

TÍTULO: PROJETO PADRÃO DE TRAVESSIA SOBRE CÓRREGO
TRAVESSIAS 01, 02 E 03 (REF. A-067-000-94-5-XX-0159/0160/0161).
PROJETO ESTRUTURAL EM AÇO – TRAVESSIA DE REDE DE ESGOTO – DN 150
PLANTAS, VISTA LATERAL, CORTE TRANSVERSAL TIP. E DETALHES

ESCALA:

INDICADA

FOLHA:

01 / 02

Nº CESAN

A-067-000-90-5-XX-0010

REV:

1

2

3

A

B

C